

JAMUR GERLOFF

Avenida Ari Verdi, 99CEP89172-000Centro •Pouso Redondo• SC
+55 (49) 99159-3940 (contato direto) 47 9 99237 6143 (Esposa Rejane)
+55 (55) 3543-1630 (Recado com Dona Ema Bin)
jamurgerloff@gmail.com | jamurg@hotmail.com
Skype: [Jamur.gerloff1](https://www.skype.com/user/Jamur.gerloff1)
br.linkedin.com/pub/jamur-gerloff/16/494/122
44anos Brasileiro Casado CRQ e CREA Ativo
Ampla disponibilidade para viagens e mudanças

OBJETIVO: Área Industrial

RESUMO DE QUALIFICAÇÕES

- Sólida carreira desenvolvida em **Área industrial**, com ampla experiência no planejamento industrial, gerenciamento de projetos com estudos de viabilidade técnica e financeira e também órgãos governamentais reguladores (normas de segurança e normas ambientais), além de habilidade para conduzir reuniões de status operacionais e executivas.

EXPERIÊNCIA PROFISSIONAL

05/2014 a 01/2017

Frigorífico Verdi

Indústria de alimentos.

Gerente de Projetos | Engenharia Química e de Segurança do Trabalho

- Responsável pelo planejamento técnico, financeiro e administrativo dos projetos de adequação industrial, trabalhando diretamente no gerenciamento de investimentos, elaboração de especificações e memoriais técnicos para a definição de escopo, preparação de planilhas de orçamento e apresentação de informações estratégicas para a Alta Diretoria, visando o sucesso das operações.
- Expertise no desenvolvimento de análises de risco e avaliações estratégicas do negócio para envio às entidades financeiras, a fim de captar investimentos com garantia de retorno comercial, estando à frente de budget na ordem de **R\$ 20 milhões**.
- Case de sucesso na adaptação da planta automatizada de abate no modelo europeu (Alemanha), alcançando o posto de primeira fábrica no modelo no Brasil, através da aplicação das melhores práticas de gestão PMBOK.
- Habilidade no desenho do projeto e implantação de diversos setores, como: estação de tratamento de afluente, sala de desossa, túnel contínuo de congelamento VRT automatizado e integrado e da sala de máquinas perfeitamente alinhada com as normas de Segurança do Trabalho, incluindo assinatura como Responsável Técnico pelo plano de emergência do sistema preventivo de vazamento de amônia.

03/2011 a 01/2014

Kemira Water Solutions Brasil - Produtos para Tratamento de Água e Celulose (papel) Ltda.

Empresa química global focada em atender clientes nas indústrias de uso intensivo da água e químicos.

Gerente de Projetos | Engenharia Química e Consultoria Estratégica de Projetos

- Êxito na coordenação de investimentos anuais de **R\$ 3 milhões**, estando à frente da elaboração de budget e do desenvolvimento de planilhas e documentações de controle administrativo e financeiro, além de gerir fluxos de EAP (Estrutura Analítica de Projetos), fornecendo diretrizes para guiar entregas e indicadores de atingimento de milestones (marcos) do projeto.
- Vivência na adequação industrial da planta de síntese de sulfato de alumínio e poli cloreto de alumínio às normas ambientais e de segurança do trabalho, seguindo as diretrizes PMBOK e orientações técnicas internacionais determinadas pela sede da Kemira Water Solutions (Finlândia e Suíça).
- Responsável pelo desenho do projeto e execução de novo reator de sulfato de alumínio, implantação de scrubber (grupo diversificado de dispositivos de controle da poluição do ar) e pelo desenvolvimento da aplicação de centrífuga para remoção de lodo residual da síntese de sulfato de alumínio.

02/2010 a 02/2011

Proactiva | Veolia Waters

Referência mundial em gestão otimizada dos recursos.

Gerente Técnico | Engenharia Química e Consultoria Estratégica de Projetos

- Elaboração de procedimentos operacionais para viabilização da certificação ISO 2009, colaborando para o aumento da eficiência nos processos internos, obtenção de oportunidades de melhorias e incremento da percepção de excelência organizacional no âmbito interno e externo.

- Destacada atuação como Responsável Técnico da unidade de Biguaçu/SC durante a execução de processo perante a Polícia Federal (Processo da Moeda Verde - Operação Triáde de Florianópolis), respondendo com agilidade e perícia todas as requisições, obtendo sucesso na gestão de crise.
- Monitoração dos procedimentos do Sistema de Queima Limpa do Biogás captado e queimado com objetivos de certificação e obtenção dos créditos de carbono junto a ONU, a fim de disponibilizar a comercialização destes commodities em mercados financeiros nacionais e internacionais.
- Adequação da Estação de Tratamento de Efluentes de chorume de aterro sanitário Classe I e II (ETE), promovendo soluções de engenharia para problemas operacionais de forma a obter atendimento integral à legislação ambiental, inclusive em ensaios eco toxicológicos, conquistando ainda sucesso na **redução em 65%** dos custos com tratamento químico.

08/2006 a 12/2009 **Plano A**

Empresa do segmento de projetos ambientais.

Gerente de Projetos | Engenharia Química e Consultoria Estratégica de Projetos

- Ênfase para trabalhos exercidos em casos de alta complexidade na área Ambiental e Industrial, atuando junto a importantes clientes, como Sadia, Seara, Perdigão, Hemmer, Macedo, Minuano, Frigorífico Verdi, Ipufol, Aurora, Tyson, entre outros.
- Experiência na implementação de projetos executivos com suporte técnico no cliente, envolvendo o processo de montagem da solução de engenharia in loco, condução de testes e ajustes, ministração de treinamentos para colaboradores e parceiros e assistência posterior, quando necessário, visando a satisfação total do contratante.
- Prestação de consultoria técnica especializada e execução de projetos de Estação de Tratamento de Efluentes e Afluentes (ETE e ETA), Estação de Tratamento de Águas Residuais (ETAR), Reuso de Água, Biofiltros (tratamento de odores), tratamento de resíduos sólidos, líquidos, gasosos e persistentes e demandas abrangendo Energias Renováveis (Biogás e Biodiesel), bem como projetos especiais, como: gestão e licenciamento ambiental, terceirização de ETEs, MDL (Mecanismo de Desenvolvimento Limpo) e SIG (Sistemas de Informação Geográfica).
- Destaque para confecção Reator de Biodiesel com catálise ácida rota etílica no Brasil e no exterior, atendendo aos requerimentos do cliente em Florianópolis/SC com emprego de microondas e do Frigorífico Tonnie's Fleisch, na Alemanha, com emprego de ultrassom.

07/2004 a 05/2006 **Seara Alimentos S/A | Cargill Agrícola**

Empresa pertencente ao grupo líder mundial em processamento de carne bovina, ovina e de aves.

Coordenador Corporativo de Projetos Industriais

- Gestão do desenvolvimento do Sistema de Aproveitamento de Carne de Dorso do processo final da linha de cortes em substituição aos equipamentos tradicionais de Carne Mecanicamente Separada e do novo Conceito de Secador de Farinha de Penas, sendo estes os primeiros projetos de conceito integrado no mundo.
- Elaboração de máquina de lavar caixas com consumo de 0,8l/caixa (água), atingindo todos os índices microbiológicos aceitáveis e os melhores índices de processo do grupo Seara.
- Coordenação de investimento do projeto de implantação de 3 turnos de trabalho na unidade Seara de Forquilha/SC, envolvendo o levantamento de dados e estudos de viabilidade, bem como construção de projetos e contratação de Empreiteiras.

ATUAÇÕES ANTERIORES

02/2004 a 07/2004

Gorski Integradora, como Engenheiro de Processos | Estudos de Viabilidade Econômica

05/2002 a 12/2003

Sicasal Carnes S/A-Portugal e Holanda, como Engenheiro Químico e Inspetor da Qualidade

06/1999 a 03/2002

Seara Alimentos S/A | BUNGE, Supervisor Trainee

FORMAÇÃO ACADÊMICA

MBA em Gerenciamento de Projetos | Fundação Getúlio Vargas - FGV

Mestrado em Engenharia Química (Reuso de Água Industrial) | Universidade Federal de Santa Catarina - UFSC

Pós-graduação Engenharia de Segurança | Universidade Federal de Santa Catarina - UFSC

Graduação em Engenharia Química | Universidade Federal de Santa Maria –UFSM

DIFERENCIAIS

<u>Idiomas</u>	<u>Palestras Ministradas</u>	<u>Entrevista Concedida</u>
Inglês e Espanhol - <u>Avançado</u> Alemão - <u>Básico</u>	Segurança do Trabalho, Atmosfera Potencialmente Explosiva, Estações de Tratamento de Efluentes Sólidos, Líquidos e Gasosos, Reuso de Água e Metodologia PMBOK.	TV UNIVALE - Reuso de Água em Frigoríficos: Parte 1 Parte 2 Parte 3 [disponível no Youtube]